



NANO TECHNOLOGIE FÜR SOLARSYSTEME

nanoFLEX

ÜBER DEN TECHNOLOGIEN



ÜBER 200 °C

ÜBER 100 METER

λ WERT: 0,014 W / m K

- + EDELSTAHL WELLROHR: AISI 316L
- + PVC UMMANTELUNG
- + MIT SILIKON ODER OHNE SILIKON KABEL
- + NANO IZOLATION STAERKE: 5 MM
- + NENNWEITE: DN12 - DN16 - DN20 - DN25
- + TEMPERATUR BESTEANDIGKEIT: -200 °C / +200 °C

SPEZIFIKATIONEN

- + HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT +600 °C
- + MINIMUM STÄRKE
- + LEICHTE MONTAGE
- + UV BESTÄNDIG
- + DAUERHAFTES WITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT
- + BISS SCHUTZ



WÄHLEN SIE IHRE FARBE!



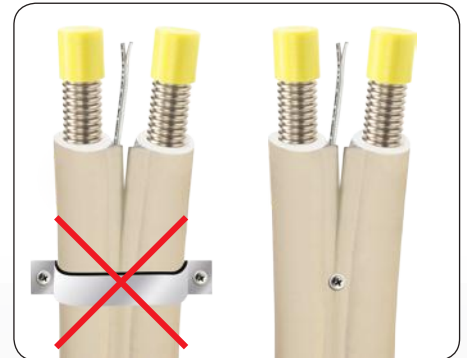
MIN. DICKE
MAX. EFFIZIENZ



LEICHT TRENNBAR



SCHELLEN FREI



WENIGER PLATZBEDARF ALS HERKÖMLICHE SOLARARTIKEL CA. 30%



**SIE SPAREN
1/3 DES RAUMES
IN IHREM LAGER
UND
IM TRANSPORT**

"QUICK SET" ANSCHLUSSYSTEME FÜR NANOFLEX

VORTEILE: EINFACHE MONTAGE OHNE JEDLICHES WERKZEUG | LANGLEBIG | OHNE DICHTUNG

